

高流動アクリル樹脂 [デルペット™ バイモーダルシリーズ]

High Flow PMMA Grades [DELPET™ Bimodal Series]

薄肉テールランプ、大型長尺テールランプ、肉厚インナーレンズ等
Thin, Long or Large Sized Tail Lamps, Thick Inner Lens...etcBIMODAL
バイモーダル

1 課題 Challenge

薄肉・長尺・大型部品等の成形が困難

Difficulties in Mold Long, Large-sized or Thin Products by Injection Molding

2 アイディア Insight

分子量分布を制御したポリマー設計

Polymers Designed by Controlling the Molecular Weight Distribution

3 効果 Result

- ・高流動による薄肉化
- ・耐溶剤性の向上
- ・軽量化とサイクル短縮によるコスト低減

- ・Made Thin by High Flow
- ・Improved Solvent Resistance
- ・Reduction in Cost by Weight Saving and Molding Cycle Time

製品特長 Product Features

1 二山構造の分子量分布により高流動化を実現
BIMODAL Has High Flowability2 幅広いグレードラインナップ
Various Product Line Up

《80NE》 流動性に特化し、より薄肉化が可能

《80NEN》 耐溶剤性と流動性の最適バランス

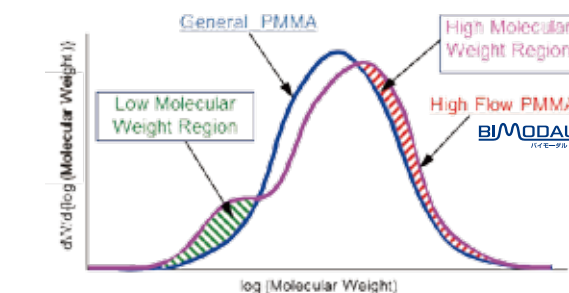
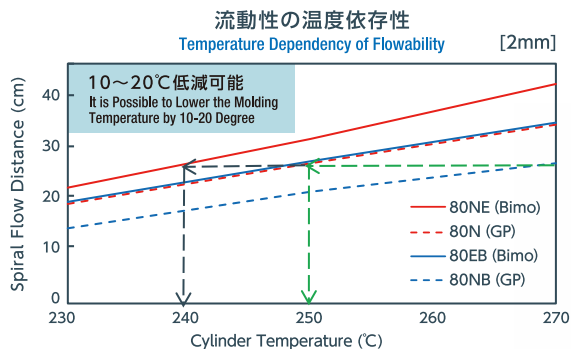
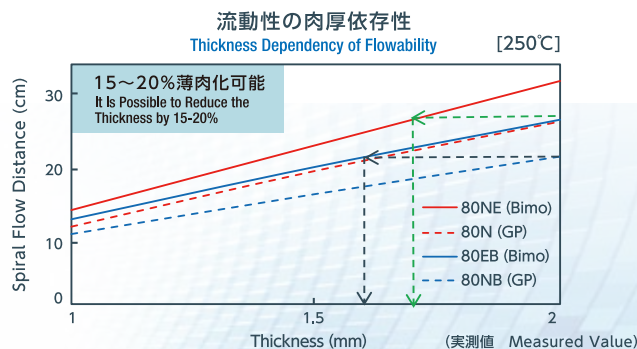
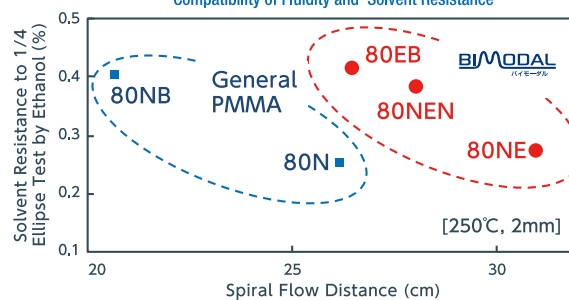
《80EB》 耐溶剤性に特化し、
流動性と高次元でバランス

《80NE》 Specialized in Flowability, Further Thinning Thickness

《80NEN》 The Optimum Balance Between Flowability and Solvent Resistance

《80EB》 Both Specialized Solvent Resistance and Good Flowability are Compatible

Injection Pressure : 75MPa Mold Temperature : 60°C

流動性と耐溶剤性の両立
Compatibility of Fluidity and Solvent Resistanceこれらの物性値は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり保証値ではありません。従って、個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照下さい。
The data provided for those properties are typical values, intended only as guides, and should not be construed as sales specifications.

開発進度 State of Progress

開発初期
Early Stages of Development開発完了
Development Completed

問合せ先 Contact

MMA事業部 アクリル樹脂営業部 (東京)03-6699-3286 (大阪)06-7636-3816
Acrylic Resin Sales & Marketing Dept. (Tokyo)+81-(0)3-6699-3286 (Osaka)+81-(0)6-7636-3816